

1 2 3 4 5 6

Date Data	Drawn Rys.	App'd Zatw.	Revision Rewizja	No. Nr.	Mark Oznac.

1.	Weld FFS pin to casing ,weld all around pin or studweld.C-C weld approx 400 mm.
2.	Fix fiber to casing with glue
3.	Arrange form before start of installation of refractory .
4.	Install refractory.
5.	Fill gap with folded 25 mm fiber wrapped in metalmesh. The "Fibergasket" shall be mounted on the Pin,s and secured with LFF holder spotwelded to pin .

PLACEMENT OF ANCHORS SEE  
 DETAILS ON DWG 953-FWHBC++++-MTC5116  
 953-FWHBC++++-MTC5127 AND  
 953-FWHBC++++-MTC5130

PRELIMINARY  
 WERSJA WSTEPNA

WM	Stainless steel wire mesh 3*3 SS304
PH	FFS-PIN+LFF HOLDER SS310
F	INSULATION FIBER 1260C 128kg/m3

LEGENDA / LEGENDA  
 UHA BOILER HOUSE / KOTLOWNA  
 UVA ELECTRICAL PRECIPITATOR / ELEKTROFILTR  
 UVB ID-FAN ROOM / POMIESZCZENIE WENTYLATORA SPALIN  
 UEB A-BARN / MAGAZYN A  
 UEG CONVEYOR / PRZENOSNIK  
 UTS AMMONIA TANK / ZBIORNIK AMONIAKU  
 UET FLYASH SILO / SILOS POPIOLU LOTNEGO  
 UEA OIL TANK / ZBIORNIK OLEJU

Folded fiber  
 Steelnet stitched to make a "bag" around fiber sausage

THIS DOCUMENT AND ANY INFORMATION HEREIN CONTAINED ARE THE PROPERTY OF FOSTER WHEELER CORPORATION. THE UNAUTHORIZED COPYING BY, USE BY, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE NOT ENTITLED TO RECEIPT OF SUCH DISCLOSURE, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE LIKELY TO MISUSE THIS DOCUMENT OR INFORMATION, IS PROHIBITED. ANY BREACH AGAINST THE ABOVE PROHIBITION IS LIABLE TO ENFORCEMENT, WITH DAMAGES PAYABLE TO THOSE AGGRIEVED AND OTHER REMEDIES AVAILABLE BY LAW OR EQUITY.

TEN DOKUMENT I INFORMACJE W NIM ZAWARTE SA WLASNOSCIA KORPORACJI FOSTER WHEELER. NIELEGALNE KOPIOWANIE, UZYTKOWANIE LUB UJAWNIANIE OSOBOM NIEUPRAWNIONYM LUB UJAWNIANIE OSOBOM, KTORE PRAWDOPODOBNIENIEM NIEWLASCIWIE ZASTOSUJA TEN DOKUMENT LUB INFORMACJE W NIM ZAWARTE JEST ZAKAZANE. ZLAMANIE POWYZSZYCH ZAKAZOW PODLEGA USTAWOWO WPLACIE KARNEGO ODSZKODOWANIA LUB NARAZA UZYTKOWNIKA NA ZASTOSOWANIE INNEGO SPOSOBU KARANIA PRZEWIDZIANEGO PRZEZ PRAWO I SPRAWIEDLIWOSC.

Client Klient  
**GDF SUEZ**

Sub Contractor Poddostawca  
**FW FOSTER WHEELER**

Client Klient	GDF SUEZ Energia Polska S.A.
Project Projekt	Polaniec Green Unit
Main Assembly Nazwa Projektu	CFB 158.3/135.1 kg/s, 127.5/19.5 bar, 535/535 °C
Title Tytul rys.	INSTALLATION OF FIBER IN EXP.JOINT COD
Dwg. size Wielkosc rys.	A3
Date Data	06.12.2011
Work No. Nr pracy	Scale Skala 1:20 (-)
Group No. Nr grupy	Weight Ciezar kg
Designed Konstruował	Jörn
Sub. Checked Podw. Sprawdzil	Sub. Approved Podw. Zatwierdzil
Sub. Approved Podw. Zatwierdzil	Sub. Contractor Dwg. No. Nr rys. poddostawcy
FW Checked Fw Sprawdzil	SKN
FW Approved Fw Zatwierdzil	AOK
	21.12.2011
	21.12.2011
	KKS Dwg. No. Nr rys. Dwg. KKS
	953-FWHBC++++-MTC5131

PLOT DATE, TIME: 27.12.2011, 09:41